

mittelviskoses Hochleistungs-Schneid I

BESCHREIBUNG

universell einsetzbares Bohr- und Schneid I zum
 Gewindeschneiden Gewindeformen Bohren und Reiben
 sowie zum Stanzen und Tiefziehen.

Spezielle Hochdruck- Zusätze in alterungsbeständigen
 Mineralen ermöglichen sehr schnelle
 Umspannungsgeschwindigkeiten bei hoher Maßhaltigkeit.
 Einsetzbar für Stahl Stahlguss Buntmetall und Aluminium.

Die Erreichung der Viskosität und Anwendungserleichterung besteht
 darin, die Möglichkeit, eine Schneidpaste anzubereiten.

ANWENDUNG

Die rauchfertig durch Tropfen fluten sprühen oder
 einseln. Zur Herstellung einer Schneidpaste langsam
 Wasser in das I Tropfen und rühren bis die gewünschte
 Konsistenz erreicht ist.

VORTEILE

- Viskosität bei 21 mm s bei 2
- Schneidpaste herstellbar
- ohne -Additiven und chlorfrei

